

FARRAGON



# Separador água - óleo

Para tratamento de condensados de linhas de ar comprimido

O ar comprimido, utilidade utilizada em todo tipo de indústrias, pode produzir consideráveis quantidades de condensado contaminado.

Este condensado (água + óleo) não deve ser jogado diretamente em drenos, esgotos ou rios visto que o óleo reduz rapidamente a capacidade de concentração do oxigênio na água, que alimenta peixes, plantas e bactérias essenciais para a decomposição natural de resíduos nas estações de tratamento de água.

Além disso, descarregar o condensado contaminado por óleo dos sistemas de ar comprimido não é só prejudicial para o ambiente como também é provavelmente ilegal. Novas e mais rigorosas legislações estão sendo aprovadas de modo restringir a contaminação da água com óleo.

A solução mais econômica e sensata é a utilização de um separador água / óleo na linha de condensado do ar comprimido, que além de reduzir a concentração de óleo aos níveis permitidos, libera até 99% da água do total de condensados, que pode então ser eliminada para o ambiente sem contaminação.

É possível obter um bom rendimento na eliminação de condensados do ar comprimido com os separadores de óleo/água **FARGON**. Estes separadores de óleo/água reduzem efetivamente a concentração de óleo na água para limites de eliminação legalmente autorizados, o que permite volumes superiores de água limpa, até 99,9% do condensado total, de modo a ser transferido para o ambiente com segurança. A relativamente pequena quantidade de óleo concentrado pode ser então eliminada de um modo legal e econômico.

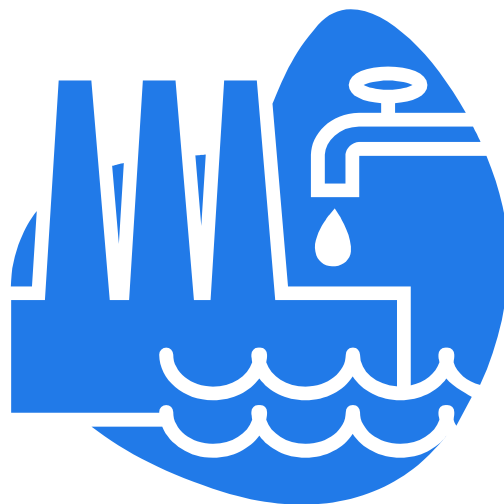
#### **Benefícios**

- Ajuda a proteger e conservar o meio ambiente
- Operação eficaz, reduzindo os custos posteriores com tratamento
- Rápida amortização
- Não necessita energia elétrica
- Sem partes móveis
- Instalação, operação e manutenção simples

#### **MODELOS PARA TRATAMENTO DE 125 / 350 / 700 / 1050 SCFM**



- **Uma pequena linha de ar comprimido (capacidade 30 m<sup>3</sup>/h) pode gerar até 350.000 litros de condensado contaminado com óleo por ano.**
- **5 litros de óleo podem cobrir uma área de 17.000 m<sup>2</sup> de água.**



# 125 SCFM

**PURO MINI** opera com compressores de capacidade até **125 scfm**.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

## Características do separador PURO MINI

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno. Condensado adicionais podem ser colocados manualmente
- Tamanho compacto
- Operação e manutenção simples
- Kit para teste incluso



Capacidade tratamento	Compressor até 125 pcm
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	3 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	1/2"
Conexão saída	1/2"
Valvula teste	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	RAL 7026
Cor tampa	RAL 7021
Dimensões	C 395 x L 210 x A 385 (mm)

# 350 SCFM

SEPREMIUM 10 opera com compressores de capacidade até 350 scfm.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

## Características do separador SEPREMIUM 10

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno.
- Válvulas de dreno para fácil manutenção
- Operação e manutenção simples



Capacidade tratamento	Compressor até 350 pcm (10 m <sup>3</sup> /min)
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	10 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	½" (2 conexões)
Conexão saída	1"
Válvula teste	SIM
Válvula serviço	SIM
Indicador saturação	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	Preto
Cor tampa	Cinza escuro
Dimensões	C 650 x L 240 x A 750 (mm)

# 700 SCFM

**SEPREMIUM 20** opera com compressores de capacidade até **700 scfm**.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

## Características do separador SEPREMIUM 20

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno.
- Válvulas de dreno para fácil manutenção
- Operação e manutenção simples



Capacidade tratamento	Compressor até 700 pcm (20 m <sup>3</sup> /min)
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	15 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	½" (2 conexões)
Conexão saída	1"
Válvula teste	SIM
Válvula serviço	SIM
Indicador saturação	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	Preto
Cor tampa	Cinza escuro
Dimensões	C 780 x L 305 x A 900 (mm)

# 1050 SCFM

**SEPREMIUM 30** opera com compressores de capacidade até **1050 scfm**.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

## Características do separador SEPREMIUM 30

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno.
- Válvulas de dreno para fácil manutenção
- Operação e manutenção simples



Capacidade tratamento	Compressor até 1050 pcm (30 m³/min)
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	25 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	½" (2 conexões)
Conexão saída	1"
Válvula teste	SIM
Válvula serviço	SIM
Indicador saturação	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	Preto
Cor tampa	Cinza escuro
Dimensões	C 970 x L 380 x A 900 (mm)