

## Central de tratamento de ar comprimido

A Central de tratamento de ar comprimido Fargon é o complemento ideal para tratar o ar comprimido proveniente de compressores alternativos (tipo pistão). Reúne os 3 componentes necessários para resfriar, filtrar e secar o ar comprimido:

- Resfriador posterior a ar com separador de condensado
- Filtro coalescente
- Secador por refrigeração

## Componentes da central

- √ 1 resfriador posterior de ar comprimido a ar construído com tubos de cobre e aletas de alumínio de alta resistência à corrosão e motor elétrico incorporado, com separador de condensado e dreno eletrônico temporizado
- √ 1 secador de ar comprimido por refrigeração

## Como funciona a central

- ① O ar comprimido quente e úmido proveniente do compressor entra no resfriador posterior (chamado também de radiador), passando por dentro dos tubos aletados onde é resfriado pelo ar externo que é soprado pelo moto-ventilador.
- ② Com o resfriamento ocorrido, até 70% da água presente condensa. Este condensado é separado pelo separador de Condensado incorporado que elimina o condensado (através do dreno automático incorporado)
- ③ Um filtro coalescente instalado após o separador remove óleo e particulados sólidos presentes no ar comprimido.
- Saindo do filtro coalescente, o ar comprimido entra então no secador de ar comprimido por refrigeração, onde recebe o tratamento final de secagem (ponto de orvalho +3°C), estando assim seco e filtrado para ser utilizado.

Opcionalmente a central de tratamento de ar comprimido pode ser fornecida com filtros complementares (tipo coalescente ultra-fino/carvão ativo) para obtenção de ar comprimido isento de odores para aplicações específicas – consulte nosso depto técnico.

**Aplicações** 

O ar comprimido tratado proveniente da central pode ser utilizado em várias aplicações, tais como:

- Instrumentação
- Pintura (recomendamos acrescentar filtro coalescente)
- Ferramentas pneumáticas
- Transporte pneumático

## **TABELA SELEÇÃO**

Modelo	Vazão		Componentes			Conexões saída
	pcm	Nm³/h	Resfriador	Filtro	Secador	
CTA 60	60	102	e-cooler 60	Coalescente 1 µ	THL-0150	³⁄₄" R
CTA 135	135	230	e-cooler 120	Coalescente 1 µ	THL-0400	1" R
CTA 170	170	290	e-cooler 180	Coalescente 1 µ	THL-0500	1" R
CTA 225	225	434	AC-0600	Coalescente 1 µ	THL-0600	1 1/2" R
CTA 280	280	475	AC-0700	Coalescente 1 µ	THL-0700	1 1/2" R

Sob consulta para outras capacidades

Condições de referência : temperatura ar comprimido na entrada do resfriador 150°C máxima ponto de orvalho na saída 3°C pressão máxima operação 16 bar





